



ZERTIFIKAT

Die Zertifizierungsstelle der TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH
bescheinigt, dass die Firma

NCA Container- und Anlagenbau GmbH
Hundsdorf 25
9470 St.Paul im Lavanttal, Österreich

die schweißtechnischen Qualitätsanforderungen in
Übereinstimmung mit der

ÖNORM EN ISO 3834-2

erfüllt.

Die Betriebsüberprüfung erfolgt am: **10. - 12.05.2022**

Dieses Zertifikat gilt für folgende Anwendungsbereiche:
Stahl- und Brückenbau, Anlagenbau, Transformatorenbau

Dieses Zertifikat ist gültig bis: **24.04.2025**

Zertifikat Nr.: **HZ-00083-22-KOW**

Bei Nichterfüllung der in der Anlage genannten Bedingungen wird dieses Zertifikat ungültig!
*Die Gültigkeit dieses Zertifikates wird durch eine jährliche Überwachung durch die
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH aufrechterhalten*

Leonding

ORT

23.05.2022

DATUM

Mastnak Alexander
Dipl.Ing.

ZERTIFIZIERUNGSSTELLE



rification

**TÜV AUSTRIA
SERVICES GMBH**
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH

Nachweis

zur Erfüllung der „Schweißtechnischen Qualitätsanforderungen“ gemäß ÖNORM EN ISO 3834-2

Überprüfung der Anforderungen und technische Überprüfung	Pkt. 1.2	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Untervergabe von Aufträgen:	PB005-V05 Pkt. 2	QM Prozessbeschreibung ISO 9001/2008 QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	VA019-V02	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Schweißtechnisches Personal:	Pkt. 4	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	F077	Aufteilung Schweißtechnischer Aufgaben nach EN 14731, Rev. 25.02.2019
Personal für die Überwachung und Prüfung:	Pkt. 4.2	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Einrichtungen:	F049	Schweißmaschinen und Plasmaschneidgeräte, Rev. 18.01.2019
	F048	Prüfpflichtige Arbeitsmittel, Rev. 18.01.2019
	F047	Maschinenliste, Rev. 18.01.2019
Schweißtechnische und verwandte Tätigkeiten:	Pkt. 6	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Schweißzusätze:	Pkt. 7	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	F076	Schweißzusatz- und Hilfsstoffe, Rev. 13.02.2019
Lagerung der Grundwerkstoffe:	Pkt. 8	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	VA015-V02	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Wärmenachbehandlung:	keine	
Überwachung und Prüfung, bezogen auf das Schweißen:	Pkt. 10	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
Mangelnde Übereinstimmung und Korrekturmaßnahmen:	VA011-V05	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
	Pkt. 8.3	QMH V03-23.03.2017
Kalibrierung und Validierung von Mess-Überwachungs- und Prüfeinrichtungen	Pkt. 12	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016
	Pkt. 7.6	QMH V03-23.03.2017
	VA010-V02	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
Kennzeichnung und Rückverfolgbarkeit:	VA021-V05	QM Verfahrensanweisung ISO 9001/2008
	Pkt. 7.5.3	QMH V03-23.03.2017
Qualitätsberichte:	Pkt. 14	QSH Handbuch EN ISO 3834-2 Rev. 02-24.03.2016

Leonding, 23.05.2022

Zertifizierungsstelle der
TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH


Dipl.-Ing. Alexander Mastnak
Zertifizierungsbeauftragter
Certification responsible



TÜV AUSTRIA SERVICES GMBH